

POXIKRETE 300

ESMALTE EPOXI POLIAMIDA



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Poxikrete 300 es un esmalte Epoxi Poliamida fácil de usar y de dos componentes predosificados. Proporciona un acabado satinado ideal para proteger estructuras metálicas y de hormigón. Su fórmula de sólidos de rango medio lo hace perfecto para revestir pisos y superficies industriales expuestas. Disponible en colores de línea (blanco, gris IRAM 060, amarillo IRAM 050 y rojo óxido (código interno)), y otras variantes de código RAL o IRAM.

PRESENTACIÓN

Kit predosificado de 20 kg

USOS

- ✓ Mantenimiento industrial tanto en interiores como exteriores, sobre superficies de acero y hormigón.
- ✓ Revestimiento de tanques, contenedores, cisternas, equipos industriales, cañerías aéreas, aberturas metálicas, barandas, escaleras, rodapiés, tapas metálicas de servicios e instalaciones, entre otros.
- ✓ Protección de estructuras de hormigón en entornos industriales, incluyendo pisos, paredes, bases, columnas, vigas, tabiques y cielorrasos.
- ✓ Recubrimiento protector sobre superficies expuestas a una mediana agresión química, vapores y/o ambientes salinos.
- ✓ Perfecto para frisos en talleres, garajes, depósitos y cualquier entorno industrial que requiera un revestimiento de alta durabilidad y asepsia.

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES

- ✓ Fácil de aplicar con acabado satinado.
- ✓ Revestimiento de uso general para mantenimiento industrial continuo.
- ✓ Adhiere a superficies metálicas, hormigón y acabados de revoques cementicios.
- ✓ Impermeable y de fácil limpieza para un mantenimiento sin complicaciones.
- ✓ Aplicable con pincel, rodillo y sistemas de pulverización Air-less y convencionales.
- ✓ No apto para contacto con agua potable.
- ✓ Resistente a derrames, salpicaduras y vapores de ácidos y álcalis diluidos, solventes, grasas, aceites, aguas residuales y más.



APLICACIÓN Y CONSUMO

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Sobre Hormigón. La superficie deberá estar limpia, firme y seca, libre de restos de grasas, aceites, material desencofrante o de curado.

La preparación mediante chorro abrasivo, granallado o similares es la alternativa óptima, pero como no todos los trabajos permiten esa metodología, la aplicación puede ser posible en algunos casos con una adecuada y efectiva limpieza mecánica.

Su aplicación además es posible sobre superficies con recubrimientos firmemente adheridos y debidamente preparados, no obstante, siempre es recomendable hacer una prueba previa.

En hormigones nuevos, los mismos deberán estar curados por lo menos 28 días a 20°C y 50% de HRA, removiendo previamente las imperfecciones que alteren la lisura superficial de manera manual o mecánica mediante el uso de abrasivos indicados para tal fin.

En superficies con pintura existente, limpiar con abrasivos según CSP 1 o 2 quitando todo resto flojo o mal adherido. De observarse grasas y/o aceites se recomienda ejecutar abrasión hasta obtener una superficie de hormigón limpio.

Las superficies con alta porosidad, micro fisuras y/o alta absorción son propensas a generar ampollas en el acabado y/o minimizar el espesor final del revestimiento, posibilitando la aparición de diferencias de tono o de brillo. Con la finalidad de evitar estos inconvenientes se

sugiere en estos casos la aplicación de una capa de imprimante utilizando Protex Imprimación Nº 1, Protex Imprimación Nº 2 cuando el vapor de agua ascendente se encuentre entre el 4% y el 6% o Protex Imprimación Nº 3 en caso de superar este rango, incluso en pisos saturados sin acumulación de agua superficial o en hormigones que aún no estén completamente curados

Una vez seca la imprimación se sugiere aplicar una capa de Poxikrete Enduido Speed aplicado con llana lisa en el espesor mínimo posible (llaneado a cero), con la intención de corregir las posibles deficiencias de la superficie tratando de lograr nivelación pareja. Este enduido podrá ser lijado para resultados más prolijos, repitiendo el proceso si lo considera necesario. Este paso además de mejorar ostensiblemente las cualidades estéticas del acabado, permitirá una disminución del consumo de pintura. Respete siempre las juntas de dilatación existentes.

Superficies metálicas:

En superficies de acero se debe remover el óxido que no esté adherido, retirar suciedad, humedad, grasas o aceites y todo material que pueda contaminarlas. La limpieza puede ser mecánica manual según SSPC-SP2 o con herramientas mecánicas de acuerdo con SSPC-SP3.

Para prestaciones más exigentes, se recomienda limpieza con chorro abrasivo grado comercial según SSPC-SP6 hasta obtener un perfil de rugosidad de 50-75 micrones.

Si el destino es material para inmersión, el tratamiento indicado será chorro abrasivo a metal casi blanco de acuerdo con SSPC-SP10 y obtener un perfil de rugosidad similar al anterior. En superficie galvanizada, limpiar con limpiadores acorde con SSPC-SP1. Verificar si el sustrato posee la rugosidad adecuada para su revestimiento por métodos químicos y mecánicos.

2. MEZCLA

Homogeneizar cada componente por separado. Agrega el componente "B" al "A" y mezclar usando un agitador eléctrico de tamaño adecuado a baja velocidad (400 r.p.m).

3. OPERACIÓN

Este recubrimiento puede ser aplicado por medio de pulverizadores convencionales, del tipo Air-less, pincel o rodillo.

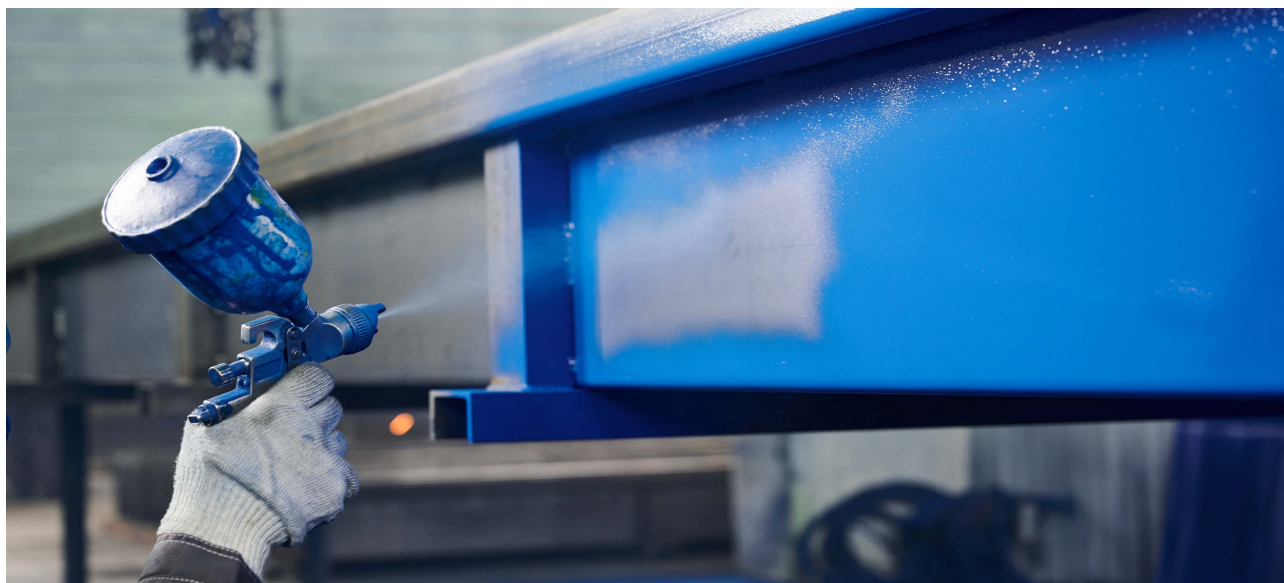
Aplicar capas delgadas hasta alcanzar el espesor deseado. Cada capa húmeda no debe superar los 150 micrones.

Utilizar pinceles con cerdas de buena calidad y rodillos de pelo corto diseñados para productos epóxicos y resistentes a solventes. Pueden ser necesarias manos adicionales para obtener el espesor deseado. Agitar la mezcla durante la aplicación para asegurar uniformidad en el color y la textura.

Para superficies porosas, se sugiere aplicar primero una capa fina (mist coat) de aproximadamente 20 micrones para evitar la formación de burbujas. Luego, continuar con la aplicación normal una vez que esta primera capa haya tomado consistencia.

3. CONSUMO

Para 50 μ de espesor (película seca) se requieren aproximadamente 0,145kg/m² de Poxikrete 300.





DATOS TÉCNICOS

Tiempo de secado al tacto 25°C	3 hr
Tiempo de secado al duro a 25°C	10 hr
Tiempo de secado total a 25°C	7 días
Película seca por mano de 100 µm (teórico)	36 µm
Acabado	Satinado
Relación de mezcla en peso	2A : 1B
Sólidos en peso	43%
Sólidos en volumen	36%
Peso específico de la mezcla	1,02 +- 0,02 kg/l

Se debe tener en cuenta que estos ensayos son de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, humedad de materiales, granulometría, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.

ALMACENAR

Poxikrete 300 tiene una vida útil de 1 año en envases originales bien cerrados, almacenados en un lugar fresco, seco y protegido del sol y de bajas temperaturas. Evitar la exposición a la intemperie y lugares donde pueda haber cambios bruscos de temperatura, ya que esto podría afectar sus propiedades de prestación.

ADVERTENCIAS

La temperatura de aplicación debe estar entre 4°C y 50°C, con una HRA máxima del 85%.

Asegurarse de que la temperatura del sustrato sea al menos 3°C más alta que el punto de rocío medido en el área durante la aplicación.

No aplicar sobre concreto húmedo o concreto modificado con polímeros que contengan más del 6% de humedad.

Preparar únicamente la cantidad de material que se pueda usar en 1 hora a 20°C o 30 minutos a 30°C.

Utilizar exclusivamente los diluyentes recomendados, ya que otros podrían afectar negativamente las características del recubrimiento, invalidando cualquier garantía expresa o implícita.

Utilizar guantes para las manos y antebrazos, ya que algunas pieles pueden ser sensibles a las resinas epoxi y endurecedores.

Al finalizar el trabajo, lavar las áreas expuestas con agua caliente y jabón.

Prokrete Diluyente N°1 contiene solventes inflamables, por lo que es fundamental seguir todas las normativas de higiene y seguridad establecidas por la legislación vigente.

Para consultas adicionales o inquietudes, no dudes en contactar con nuestro Departamento Técnico.

Para más información sobre precauciones y manejo del producto, consultar la hoja de manejo seguro.

Las láminas de fibra de carbono no se deben doblar durante el transporte, la manipulación y el proceso de corte.

No debe exponerse a la lluvia ni someterse a impactos con objetos afilados.

Ante cualquier inquietud consultar con nuestro Departamento Técnico.

Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes.

Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón.

Para información detallada acerca de las precauciones y manejo del producto, refiérase a la hoja de manejo seguro.

OBSERVACIONES

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación. Están basadas en nuestra buena fe y de acuerdo con nuestras investigaciones, experiencias y prácticas en obra, cuando estos productos sean manipulados y almacenados de acuerdo a lo que indica nuestra empresa, dentro de las fechas de vencimiento correspondientes, se apliquen convenientemente y se utilicen para lo que fueron diseñados. Cada uso del producto se verá influenciado por las características propias de la obra como son los materiales y el medioambiente y por consiguiente no se podrá ofrecer garantía alguna comercial o de idoneidad para temas particulares. Tampoco genera ninguna

obligación más allá de las legales que pudieran existir. El usuario deberá determinar si es conveniente utilizar el producto para el uso que desea darle. La firma se reserva el derecho de cambiar las características del producto cuando sea necesario y sin obligación de notificar a terceros. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. El pedido de estos productos se acepta con estas condiciones y de acuerdo a las Condiciones Generales de Venta y Suministro en el momento de efectivizarse. El cliente debe usar la Hoja Técnica del producto en su última actualización. Quien lo solicite recibirá este documento.